



# 物性表

产品种类: PP0

产品型号: GF20-786

产品特性及应用:

适用于流体工程, 电子电器行业应用, 包括泵壳和叶轮、阀门组件及电气配件。

因工程塑料的性能每批都存在细微差异, 客户用料时应取小样打板测试确认。

性能	Property	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	单位 Unit	测试值 Test Value
<b>1、机械性能</b> Mechanical					
缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength		D256	1/8. 23°C	J/m	125
无缺口冲击强度 Izod Impact, unnotched, 23°		D648		J/m	
拉伸强度 Strength	Tensile	D638	50mm/min	Mpa	65
断裂伸长率 at Break	Elongation	D638	50mm/min	%	2.4
弯曲强度 Strength	Flexural	D790	2.8mm/min	Mpa	120
弯曲模量 Modulus	Flexural	D790	2.8mm/min	Mpa	5100
<b>2、热性能</b> Thermal					
热变形温度 deflection temperature	heat	D648	0.45Mpa	°C	128
<b>3、其它</b> Others					
玻纤含量 Glass fiber content		IS03451		%	20
熔融指数 Flow Index	Melt	D1238	280°C/ 5Kg	g/10min	9
成型收缩率 Shrinkage	Mold	D955		%	0.2-0.5
密度 Density		D792	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.22
阻燃性能 flammability		UL94	1.6mm	Class	V1
灼热丝				°C	/
<b>4、加工工艺</b> Processing					
干燥温度 Temperature	Drying			°C	90-120
干燥时间 Time	Drying			H	2-4
料筒温度 Temperature	Cylinder			°C	250-280
模具温度 Temperature	Mold			°C	80-110

\*以上数值是根据实验标准测定的代表值。因为本资料是根据本公司实验数据所作成, 所以这些数据未必适用各种不同的条件, 最终还请客户自行作出判断。上述所列的仅是产品的基本信息而不是产品规格。